

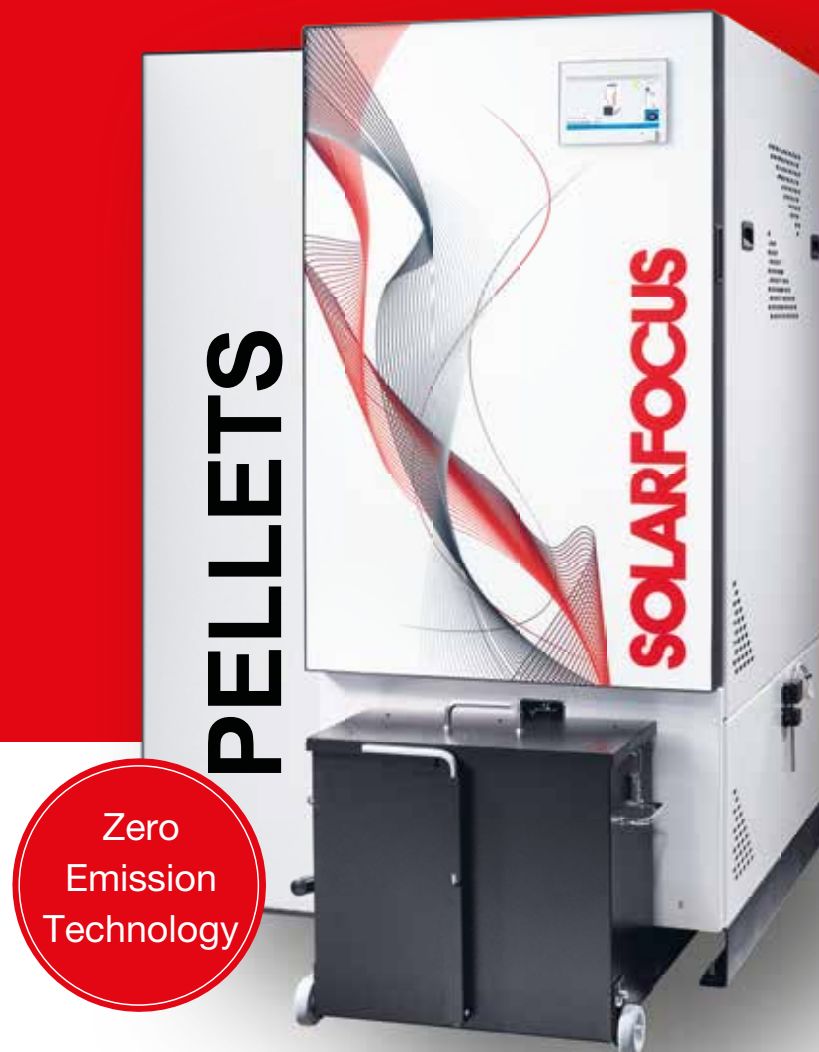
SOLARFOCUS®

Biomasseheizungen | Wärmepumpen | Solaranlagen



Pelletsessel 50 - 120 kW

ecoPELL^{zero}



- ✓ Für Gewerbe und Mehrfamilienhäuser
- ✓ Abgasrezirkulation integriert
- ✓ Mehrteiliger 120° Multi-Kipprost

5
JAHRE
SYSTEM
GARANTIE



Die richtige Auswahl des Heizungssystems ist eine wichtige Entscheidung für viele Jahre. Mit einem Pelletskessel von SOLARFOCUS erhalten Sie ein Premiumprodukt, das Sie zuverlässig und sicher mit wohliger Wärme versorgt. Durch die serienmäßige Integration eines elektrostatischen Partikelfilters und einer Abgasrezirkulation verfügt der Kessel bereits standardmäßig über die neuesten Innovationen.

Seit 1998 entwickelt, produziert und vertreibt das oberösterreichische Unternehmen SOLARFOCUS hochwertige Biomassekessel, die durch Qualität und Innovation tausende Kunden begeistern. Zahlreiche Patente und innovative Lösungen zeichnen die Produkte aus unserem Hause aus. Vor allem die hochwertige Verarbeitung unserer Kessel kann man in jedem einzelnen Detail erkennen.

Mit Pellets klimafreundlich heizen

5 Jahre Systemgarantie

Zu einer effizienten Heizungsanlage gehört mehr dazu, als nur ein effizienter Pelletskessel. Vor allem das perfekte Zusammenspiel aller Komponenten ist für einen sicheren und kosteneffizienten Betrieb unverzichtbar. Aus diesem Grund gewährt SOLARFOCUS auf alle registrierten und gewarteten Anlagen eine 5-Jahre-Systemgarantie. Die Systemgarantie umfasst alle von SOLARFOCUS gelieferten Komponenten.

Weitere Details sowie die Beantragung der 5-Jahre-Systemgarantie finden Sie hier:

www.solarfocus.com/de/systemgarantie



Produkt-Highlights

Technik auf höchstem Niveau

Drehzahlgeregeltes hocheffizientes Saugzuggebläse

Das drehzahlgeregelte Saugzuggebläse saugt die notwendige Verbrennungsluft über die Primär- und Sekundärluftklappen an. Dadurch entsteht im Kessel ein konstanter Unterdruck, wodurch das Hackgut effizient mit niedrigsten Emissionen verbrannt wird.

Abgasrezirkulation

Durch die standardmäßig integrierte Abgasrezirkulation wird die Temperatur im Brennraum reduziert. Diese Verbrennungstechnik wird vor allem bei sehr trockenen Heizmaterialien wie Pellets eingesetzt.

Niedriger Abgasanschluss

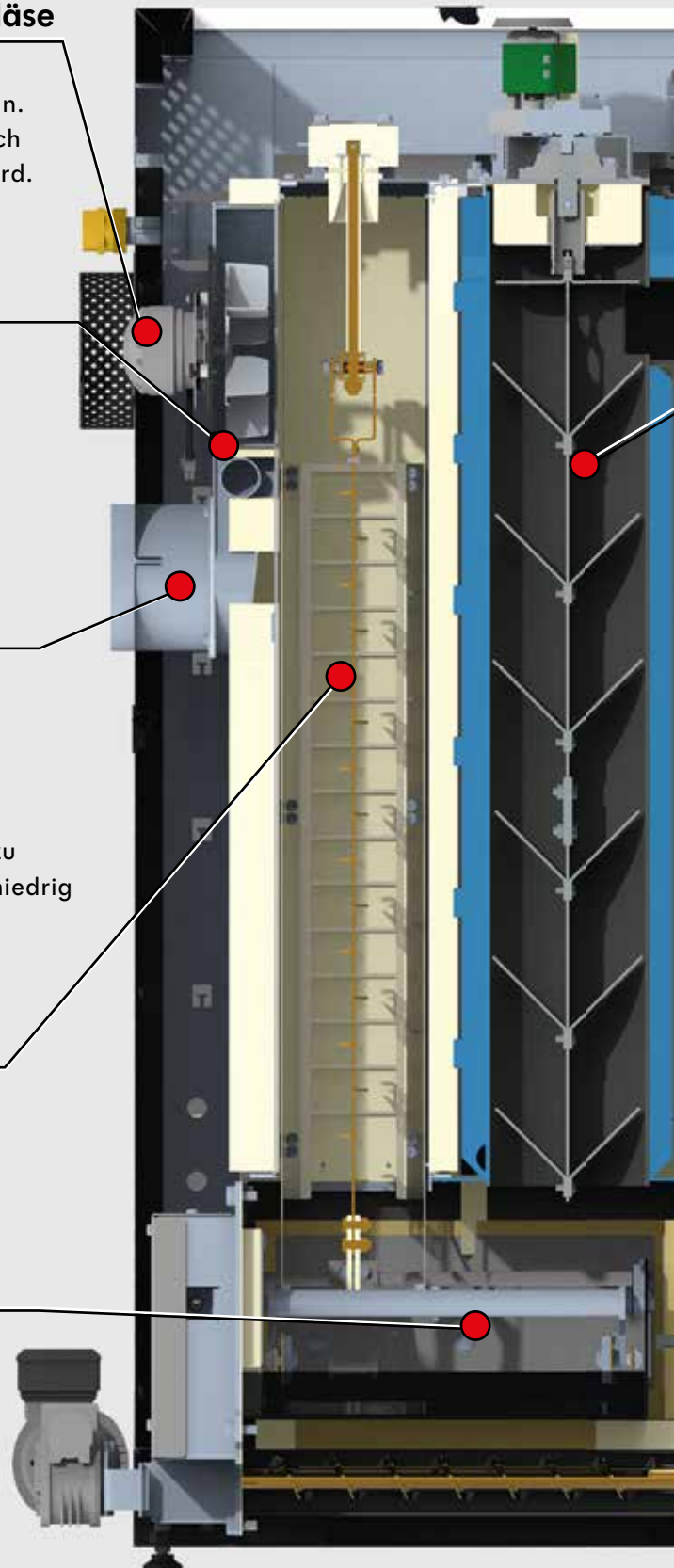
Beim ecoPELLzero wurde speziell auf die Anschlusshöhe des Abgasanschlusses geachtet. Da das Verbindungsstück zwischen Kessel und Kamin immer leicht steigend ausgeführt werden muss, ist es umso wichtiger, den Abgasanschluss so tief wie möglich am Kessel zu positionieren. Durch die überlegte Ausrichtung des Spiralgehäuses kann im Vergleich zu marktüblichen Konstruktionen der Anschluss standardmäßig niedrig ausgeführt werden.

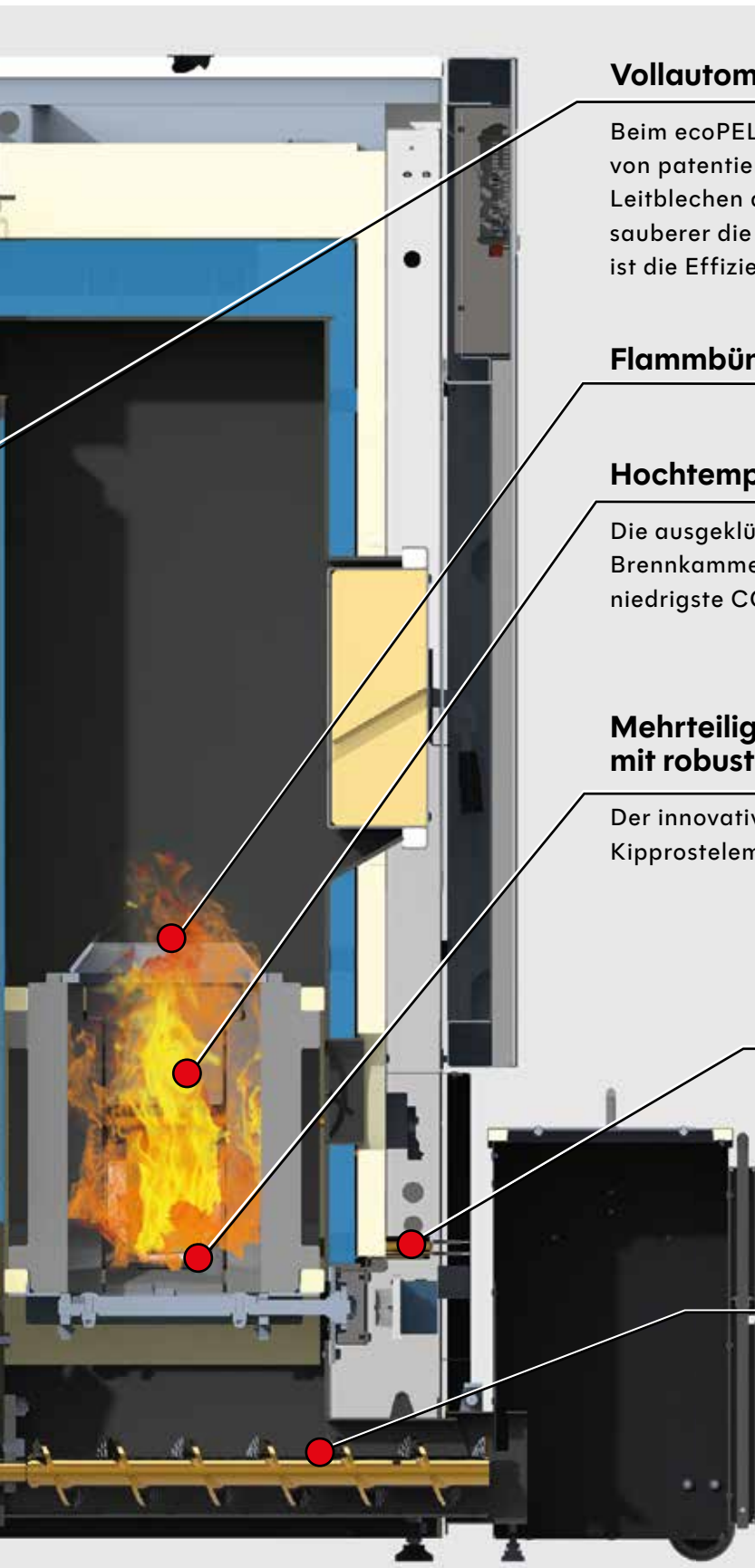
Elektrostatischer Staubabscheider

Durch den hohen Abscheidegrad von 85% werden Staubemissionen an der Messbarkeitsgrenze von $< 1,0 \text{ mg/Nm}^3$ ermöglicht.

Lambdasonde

Durch die Messung des Restsauerstoffgehaltes im Abgas ist es möglich, denn Kessel immer im optimalen Betriebsfenster zu betreiben.





Vollautomatische Reinigung aller Wärmetauscher

Beim ecoPELLzero werden die Wärmetauscher mit Hilfe von patentierten Reibbahnen, die mit strömungsoptimierten Leitblechen ausgestattet sind, automatisch gereinigt. Je sauberer die Oberfläche der Wärmetauscher ist, desto höher ist die Effizienz des Kessels.

Flammbündeldüse

Hochtemperatur-Siliziumkarbid-Brennkammer

Die ausgeklügelte Geometrie der einzelnen Brennkammersteine sorgt für eine hohe Turbulenz und niedrigste CO-Emissionen.

Mehrteiliger 120° Multi-Kipprost mit robustem Antrieb

Der innovative Multi-Kipprost besteht aus mehreren Kipprostelementen, die bis zu 120° gedreht werden können.

Schnelle und optimierte Zündung

Der lautlose Keramikzünder sorgt für eine sichere und energiesparende Zündung des Brennmaterials.

Vollautomatische Entaschung in eine fahrbare Aschebox

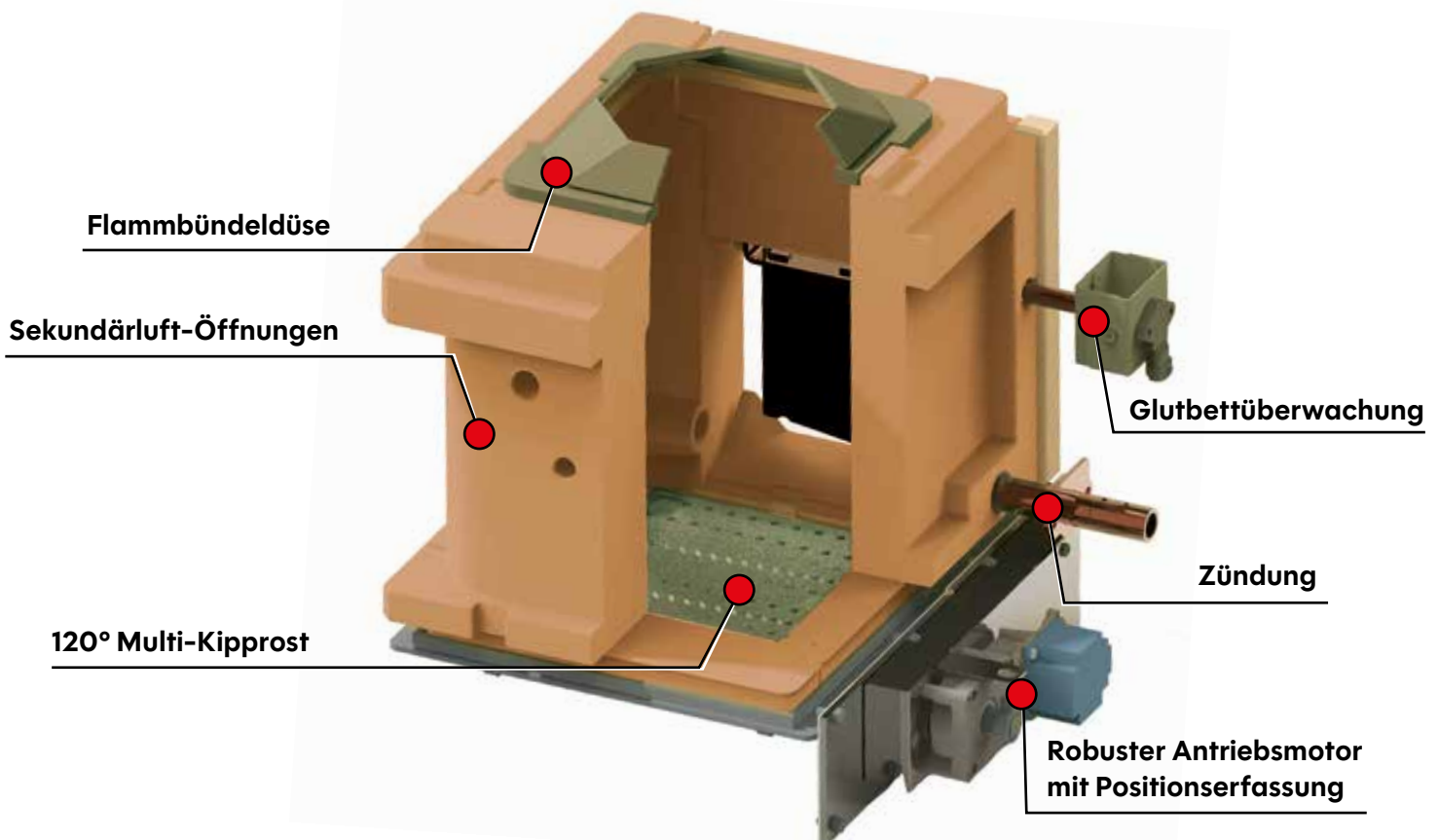
Die Asche wird vollautomatisch in eine große, außenliegende Aschebox befördert. Dabei wird die Asche durch die Ascheschnecke verdichtet. Die Intervalle zwischen den Entleerungen werden so erheblich verlängert.

Optimierte Verbrennung

Perfektion und Leidenschaft

Hochtemperatur-Siliziumkarbid-Brennkammer

Die ausgeklügelte Geometrie der einzelnen Brennkammersteine sorgt dafür, dass die Temperaturen in der Verbrennungszone hoch bleiben. In Kombination mit der Flambündeldüse und der asymmetrischen Anordnung der Sekundärluftdüsen wird die Turbulenz in der Brennkammer weiter erhöht, sodass aus dem Brennstoff das Maximum an Energie herausgeholt wird.



Eigenständige Glutbettüberwachung

Mit Hilfe von berührungslosen Sensoren wird die Glutbetthöhe überwacht und gesteuert, sodass sich immer die richtige Brennstoffmenge am Multi-Kipprost befindet.

Schnelle und optimierte Zündung

Der lautlose Keramikzünder sorgt für eine sichere und energiesparende Zündung des Brennstoffes. Sobald die Lambdasonde und der Abgastemperaturfühler den erfolgreichen Zündvorgang des Hackguts detektiert haben, wird die Zündung abgeschaltet. Die optimierte Zündung spart so Energie.



Lambdasonde

Die Lambdasonde misst das Verhältnis zwischen Brennstoff- und Sauerstoffzufuhr. Durch Messung des Restsauerstoffgehaltes kann der Kessel immer im optimalen Betriebsfenster betrieben werden.

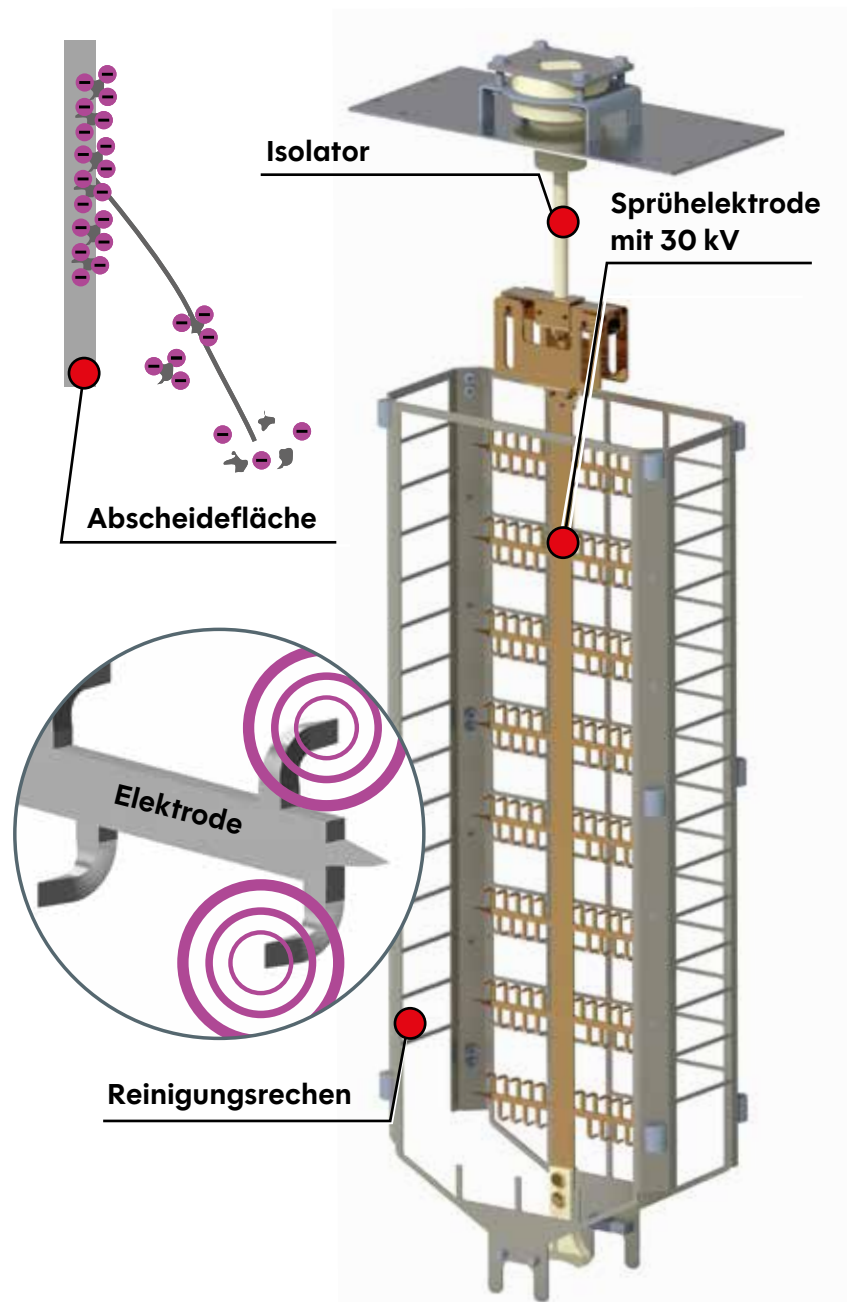
Zero Emission Technology

Staubemissionen an der Messbarkeitsgrenze

Elektrostatischer Partikelfilter

Um die letzten, noch nicht abgeschiedenen Staubpartikel aus dem Abgasstrom zu filtern, ist beim ecoPELLzero ein elektrostatischer Partikelfilter serienmäßig im Kessel integriert. Mit Hilfe einer speziellen Sprühelektrode werden die feinsten Staubpartikel unter Spannung gesetzt und ionisiert. Durch die Ionisierung werden die geladenen Partikel abgelenkt und legen sich in weiterer Folge als Staubschicht an der Abscheidefläche ab. Die abgeschiedenen Partikel verbleiben somit innerhalb vom Kessel und können nicht mehr mit dem Abgas über den Kamin entweichen.

Beim ecoPELLlight kann die Zero Emission Technology jederzeit nachgerüstet werden.



Automatische Abreinigung

Damit die Abscheideleistung des Partikelfilters konstant hochbleibt, ist es entscheidend, dass die Sprühelektrode und die Abscheidefläche von Verunreinigungen automatisch gereinigt werden.

Beim ecoPELLzero wird daher bei jedem Entschungszyklus automatisch der Partikelfilter gereinigt. Der gefilterte Staub fällt in den unterhalb positionierten Ascheraum und wird mittels Ascheschnecke gemeinsam mit der Flug- und Brennraummasche in die Aschebox transportiert.

Innovative technische Lösungen

Qualität, die Maßstäbe setzt

Abgasrezirkulation

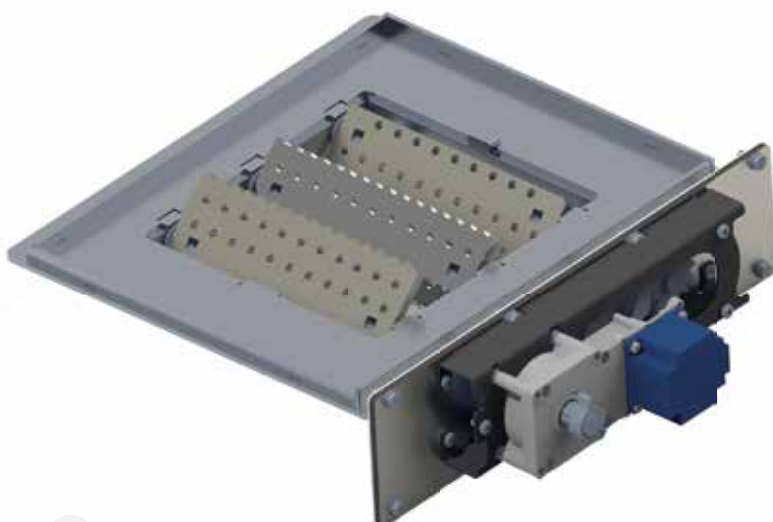
Durch die standardmäßig integrierte Abgasrezirkulation wird der Verschlackungsneigung der Asche entgegengewirkt. Diese Verbrennungstechnik ist vor allem bei sehr trockenen Heizmaterialien (< 15% Wassergehalt) oder bei zu Verschlackung neigenden Brennstoffen für einen sorgenfreien Betrieb notwendig.

Dabei wird ein Teil des Abgases mit der Verbrennungsluft vermischt und nochmals der Feuerung zugeführt. Das rezirkulierte Abgas sorgt für eine Kühlung des Glutbettes, sodass die Verbrennungstemperatur unter 1.000 °C gehalten werden kann. Die Abgasrezirkulation sorgt somit für eine Verbrennungs- und Leistungsoptimierung, sowie einer Reduzierung der NO_x-Emissionen. Ein willkommener Nebeneffekt ist, dass durch die geringeren Verbrennungstemperaturen auch die feuerberührten Teile zusätzlich geschützt werden.



Integrierte Rücklaufanhebung

Die serienmäßig integrierte, mischergeregelte Rücklaufanhebung sorgt dafür, dass der Kessel schnell auf Temperatur gebracht wird. Eine externe Rücklaufanhebung ist somit nicht mehr notwendig. Man spart dadurch Installationszeit sowie Platz im Heizraum. Durch die Mischerregelung ist auch eine Restwärmenutzung am Ende einer Feuerphase möglich: Wenn die Temperatur im Pufferspeicher unter jene des Kessels abgesunken ist, starten nochmals die Pumpen - der Rücklauf-Mischer öffnet und die Restwärme aus dem Kessel wird in den Puffer gefördert. Die einzelnen Komponenten sind leicht zugänglich immer auf der rechten Kesselseite angeordnet.



Mehrteiliger 120° Multi-Kipprost mit robustem Antrieb

Der innovative Multi-Kipprost besteht aus mehreren Kipprost-Elementen, die bis zu 120° gedreht werden können.

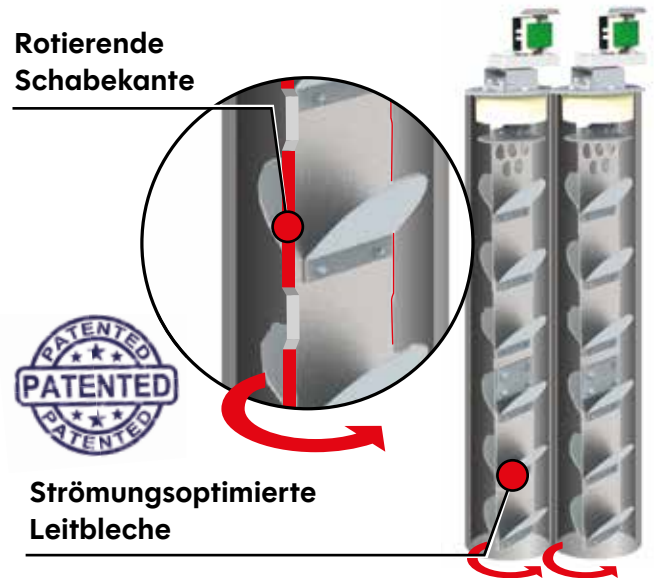
Das Besondere an dem Aufbau ist, dass die Öffnungen für die Primärluft, die zwischen den Kipprost-Elementen strömt, bei jeder Drehung automatisch gereinigt werden.

Reinigung und Ascheaustragung

Höhere Effizienz durch Reinigung

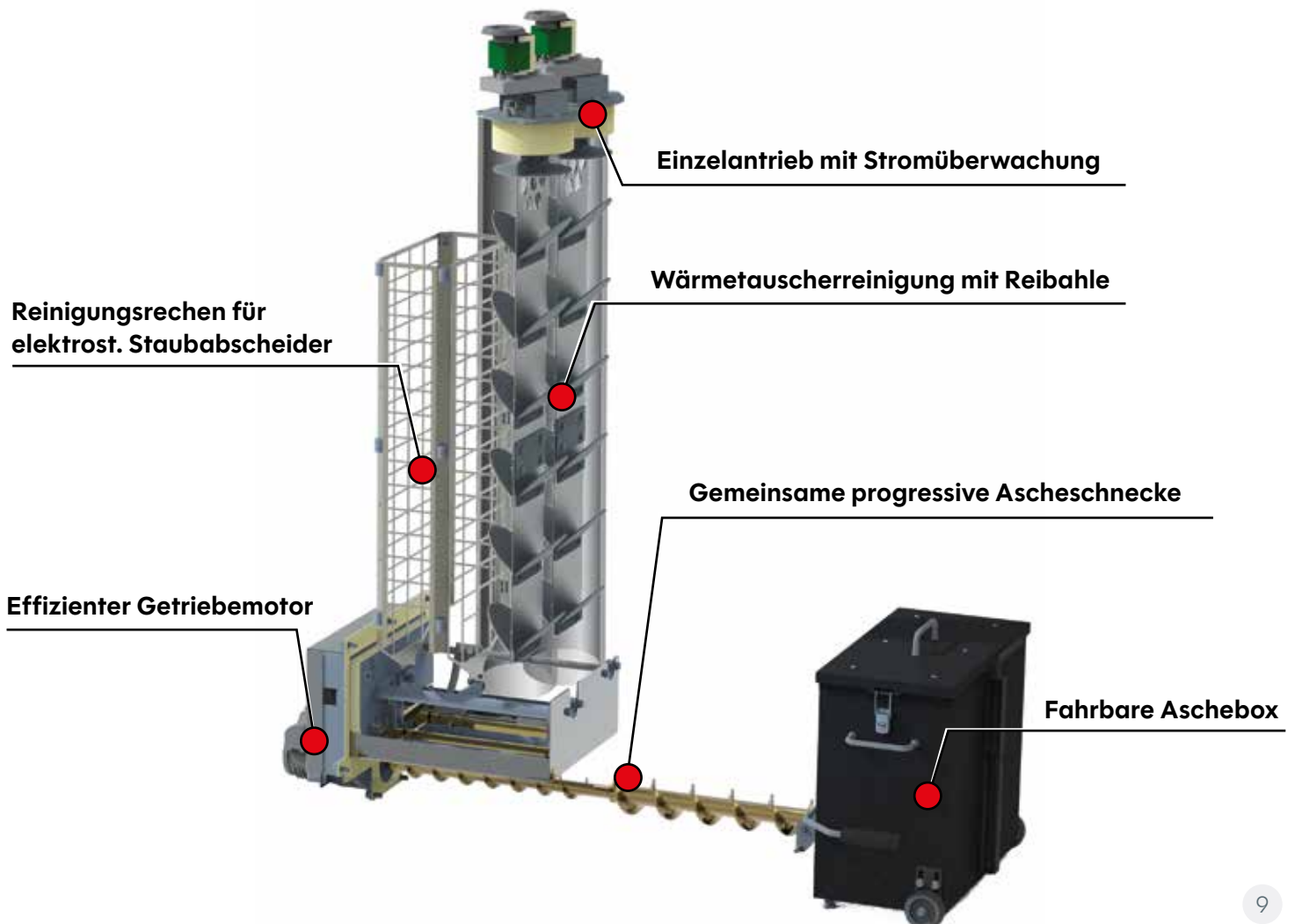
Vollautomatische Reinigung aller Wärmetauscher

Beim ecoPELLzero werden die Wärmetauscher mit Hilfe von patentierten Reibahlen, die mit strömungsoptimierten Leitblechen ausgestattet sind, automatisch gereinigt. Je sauberer die Oberfläche der Wärmetauscher ist, desto höher ist die Effizienz des Kessels. Anstelle herkömmlicher Systeme werden bei SOLARFOCUS Reibahlen mit Schabekanten eingesetzt, die sich um die eigene Achse drehen, anstatt sich auf-und-ab zu bewegen. Durch diese Rotation der Schabekante wird der Schmutz ohne große Lärmentwicklung effektiv entfernt.



Entaschung in eine fahrbare Aschebox

Die Asche wird vollautomatisch in eine große, außenliegende Aschebox befördert. Dabei wird die Asche durch die Ascheschnecke verdichtet und verlängert so die Entleerintervalle erheblich. Mit den seitlichen Tragegriffen oder mit dem integrierten Auszug kann die volle Aschebox auf Transportrollen rasch und problemlos bewegt werden.



Intuitive Regelung

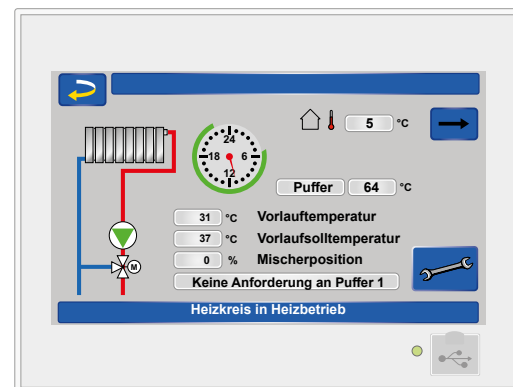
für das gesamte Heizsystem

- ✓ Intuitive Regelung mit 7" Touch-Display
- ✓ Berücksichtigt die Wetterprognose
- ✓ Alles über ein Display geregelt

Klare Bedienung für das gesamte Heizsystem

Mit der intuitiven Touchscreen-Regelung ecomanager-touch bietet SOLARFOCUS maximalen Komfort bei der Steuerung. Das moderne Regelungskonzept ermöglicht eine einfache Bedienung über den Touchscreen und steuert nicht nur den Heizkessel, sondern das +komplette Heizsystem.

So lassen sich alle SOLARFOCUS-Produkte innerhalb eines Wärmenetzes einfach miteinander vernetzen und optimal aufeinander abstimmen – für ein perfekt aufeinander abgestimmtes Heizsystem.



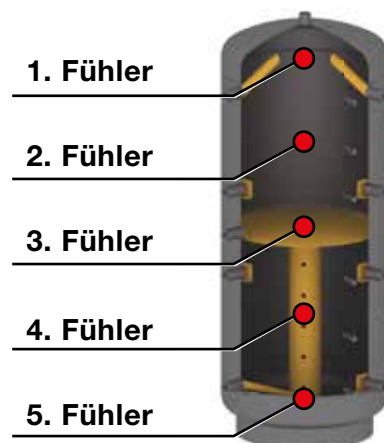
Pufferspeichermanagement

Alle Fühler und Funktionen zur Regelung eines Puffers sind bereits standardmäßig enthalten. Optional können je nach Anlagenschema bis zu 4 Pufferspeicher in die Regelung eingebunden werden. Für größere Pufferspeichergößen oder bei Kaskadenregelung kann optional auf ein Mehrfühler-Pufferspeichermanagement zurückgegriffen werden.

Mehrfühler-Pufferspeichermanagement

Beim optionalen Mehrfühler-Pufferspeichermanagement werden anstatt der herkömmlichen zwei Temperaturfühler bis zu fünf Fühler über die gesamte Pufferspeicherhöhe verteilt. Ausgehend von den einzelnen Fühlerwerten kann daraus ein Pufferladezustand ermittelt werden.

Vor allem bei Kaskadenanlagen kann so ein Lastwechsel schneller erkannt und die Leistung der Kessel rascher angepasst werden. Dabei werden die Kesselaufzeiten verlängert und die Start-Stopp-Intervalle verkürzt. Der Wirkungsgrad der gesamten Anlage wird dadurch gesteigert.



Witterungsgeführter Heizkreis

Alle Fühler und Funktionen zur Regelung eines mischergeregelten Heizkreises sind bereits standardmäßig enthalten. Dabei können unterschiedliche Zeitfenster, Urlaubsprogramme oder Temperaturabsenkungen individuell eingestellt werden. Optional können bis zu 8 mischergeregelte Heizkreise in die Regelung eingebunden werden. Jeder Heizkreis ist optional erweiterbar mit Raumtemperaturfühler oder -regler. Dabei stehen Varianten mit Funk- oder Kabelanbindung zur Verfügung.

Warmwasserbereitung

Alle Fühler und Funktionen zur Regelung eines Warmwasserspeichers oder eines Frischwassermoduls sind bereits standardmäßig enthalten. Optional können bis zu 4 Warmwasserspeicher/Kombispeicher oder 4 Frischwassermodule in die Regelung eingebunden werden. Für alle Varianten können auch Zirkulationspumpen mit unterschiedlichen Programmen (Strömungsimpuls, Zeit, Temperatur) angesteuert werden. Alternativ kann die Zirkulation auch z.B. über ModBus via Bewegungssensor angestoßen werden.

Thermische Solaranlage

Bei der optionalen Einbindung der thermischen Solaranlage stehen Ihnen bei SOLARFOCUS alle Möglichkeiten offen. Neben den üblichen 1-Kreis- oder 2-Kreis-Solaranlagen mit einem oder zwei Speichern, können auch 3-Kreis-Solaranlagen realisiert werden.

Auch die Einbindung des SOLARFOCUS Schichtlademoduls, der Poolbeheizung oder mehrerer Kollektorfelder sind möglich. Abgerundet wird die ecomanagertouch Regelung mit Zusatz-Funktionen wie einer Wärmeableitungsfunktion, Startfunktion, relativem Vorrang oder der innovativen Wetterprognose-Funktion.

Wetterprognose-Regelung

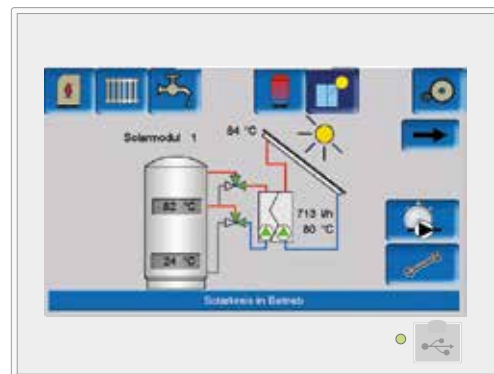
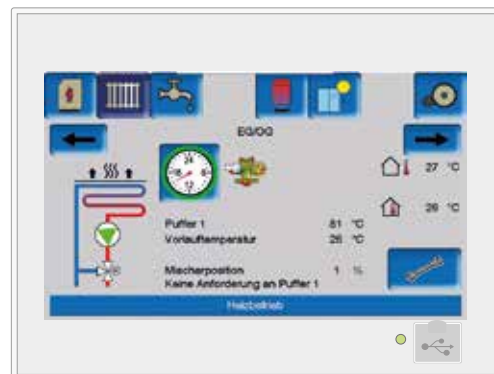
Die serienmäßige Wetterprognose-Regelung entfaltet ihr volles Potenzial besonders in Kombination mit einer thermischen Solaranlage. Sie nutzt aktuelle Live-Daten und Wettervorhersagen für den hinterlegten Standort, um eigenständig zu entscheiden, ob es sinnvoll ist, bis zu einer bestimmten Dauer auf den kostenlosen Solarertrag zu warten oder bei ungünstigen Wetter- und Temperaturbedingungen den Kessel sofort zu starten.

So bekommt die thermische Solaranlage mehr Zeit, zusätzliche Energie in den Speicher zu laden. Auch ohne Solaranlage spart diese intelligente Funktion bares Geld: Bei Sonnenschein wird die Vorlauftemperatur automatisch abgesenkt, um ein Überheizen des Wohnraums zu verhindern. Das Ergebnis: Ganzjährig spürbare Einsparungen und gesteigerter Wohnkomfort.

Zusätzliche Regelungsfunktionen

Ergänzend zu den Standardfunktionen stehen optional noch weitere Funktionen zur Verfügung:

- ✓ PV-Überschussregelung für bis zu 3-Elektroheizstäbe
- ✓ Zweikreis-Temperaturdifferenzladeregelung
- ✓ Fremdkesseleinbindung für Ölkessel, Gasthermen, Wärmepumpen oder Kaminöfen
- ✓ Regelung von Fernleitungen mit Mischer zur gebäudeübergreifenden Wärmeverteilung
- ✓ Kaskadenregelung von mehreren SOLARFOCUS Wärmeerzeugern
- ✓ Raumlufmodul zur Regelung der Verbrennungsluftversorgung



Einfach verbinden

Heizkessel im Smart-Home

Alle Heizkessel von SOLARFOCUS verfügen serienmäßig über einen LAN- und eine Modbus TCP-Schnittstelle. Dadurch ist es möglich, den Kessel einfach in ein Netzwerk einzubinden und von der Ferne über PC, Tablet oder Smartphone zu steuern.

LOXONE

Die Produkte von SOLARFOCUS kommunizieren mit Hilfe einer integrierten Modbus TCP-Schnittstelle auch mit der Smart-Home-Regelung von LOXONE. Für die Anbindung an den Miniserver werden hierzu keine zusätzlichen Erweiterungen von SOLARFOCUS benötigt.

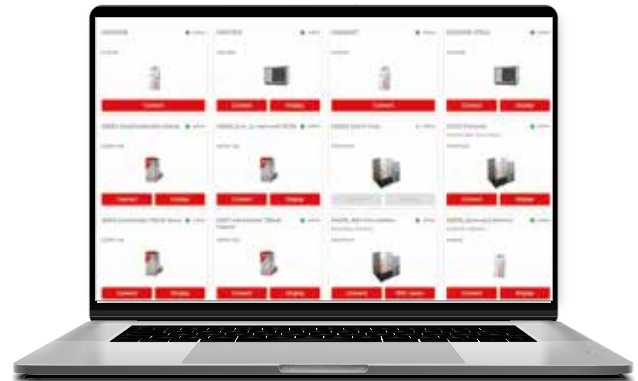


Mit Hilfe eines Konverters von KNX auf Modbus TCP kann der ecomanager-touch mit einem KNX Steuerungssystem verbunden werden. Der dafür notwendige Konverter ist über einen KNX-Partner Ihres Vertrauens erhältlich.



SOLARFOCUS-Connect

Ist eine kostenpflichtige Plattform, bei der dem Kunden ein vollständiger Fernzugriff via VNC auf den ecomanager-touch zur Verfügung gestellt wird. Bei SOLARFOCUS Connect sehen Sie am Smartphone, Tablet oder PC ihr Display vom Pelletskessel genau so, als stünden Sie direkt davor. Die Verbindung läuft in einem sicheren VPN-Kanal, sodass nur berechtigte Nutzer darauf Zugriff haben.



Falls Sie einmal Fragen an den betreuenden Heizungsbauer oder an einen SOLARFOCUS Techniker haben, können Sie den jeweiligen Personen vorübergehend Zugriff auf die Regelung gewähren. So können Fragen oder Einstellungen live am Display erklärt werden. Ebenso sind gezieltere, schnellere Ferndiagnosen möglich um Ihnen so bessere Hilfestellungen geben zu können.



mySOLARFOCUS

Mit der kostenlosen App mySOLARFOCUS können Sie die wichtigsten Funktionen Ihrer Heizung auch unterwegs steuern. So können zum Beispiel verschiedene Betriebsarten (Ferienbetrieb, Automatik- oder Absenkbetrieb) der Heizkreise ausgewählt oder die Temperaturen vom Warmwasser- und Pufferspeicher kontrolliert werden. Auch die aktuelle Statuszeile des Wärmeerzeugers wird angezeigt.

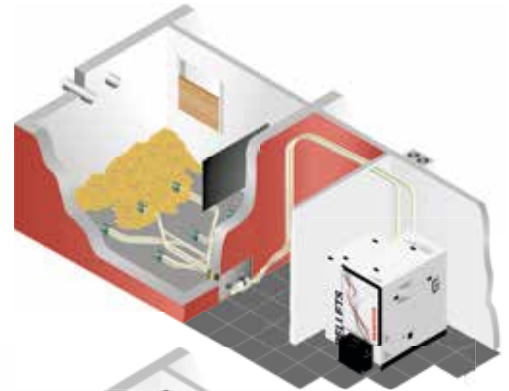
Ist zusätzlich eine thermische Solaranlage mit Wärmemengenzähler installiert, können aktuelle und historische Solarerträge visualisiert werden. Wichtige Informationen erhalten Sie mittels Push-Nachrichten auf Ihr Smartphone. Das Einrichten der App funktioniert schnell und einfach über Ihr Smartphone und ist für Android und iOS verfügbar.

Lager- und Fördersysteme

Pelletslagerraum in unterschiedlichen Ausführungen

ecoPELL mit Saugsonden und Saugsonden-Umschaltseinheit (SSUE) manuell oder automatisch

- ✓ Schlauchlänge max. 20 m (Kessel - SSUE)
Förderhöhe max. 2,5 m (Kessel - SSUE)
- ✓ Optimale Raumausnutzung
Geringster Montageaufwand
Auch für verwinkelte Lagerräume



ecoPELL mit Pelletsbox

Entnahme mit Saugschnecke

- ✓ Schlauchlänge max. 35 m
Förderhöhe max. 5 m

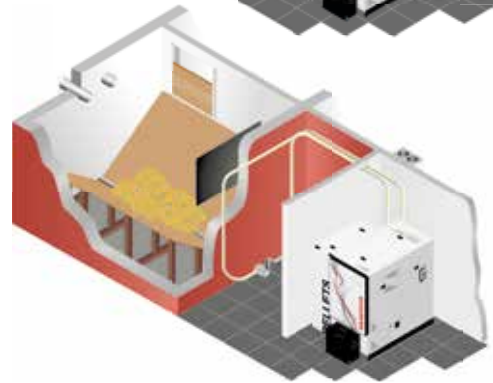
Entnahme mit Saugsonde

- ✓ Schlauchlänge max. 20 m
Förderhöhe max. 2,5 m



ecoPELL mit Saugschnecke

- ✓ Schlauchlänge max. 35 m
Förderhöhe max. 5 m
- ✓ Schneckenlänge max. 6 m
- ✓ Vollständige Lagerraumentleerung möglich



Kaskadenlösungen

Der Pelletskessel ecoPELL ist für die gewerbliche Nutzung und den mehrgeschossigen Wohnbau optimal geeignet. Mit der Möglichkeit zur Kaskadenregelung können bis zu 6 Kesseln kombiniert werden. Im Sommer oder in der Übergangszeit, wenn nur ein Teil der Gesamtleistung erforderlich ist, deckt z. B. ein einziger ecoPELL 70 den Gesamtenergiebedarf ab. Die restlichen Kessel bleiben ausgeschaltet. Die höhere Effizienz gegenüber Großkesseln hilft Ihnen Brennstoff einzusparen.

Statistiken belegen, dass die maximale Leistung eines Kessels nur rund 10 % der Zeit eines Jahres erforderlich ist. In den restlichen 90 % des Jahres werden die Kessel nur im Teillast- oder Schwachlastbereich bzw. im Taktbetrieb, also nicht optimal, genutzt. Kaskadenlösungen wirken diesem Problem der ineffizienten Nutzung entgegen.



Ihr Nutzen

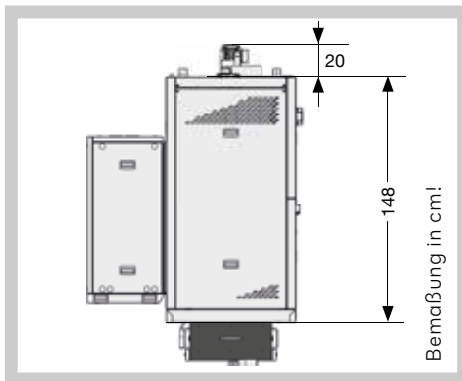
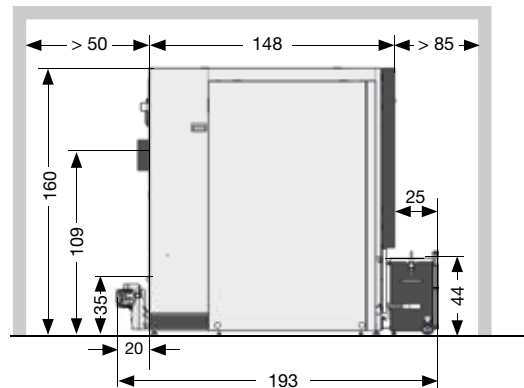
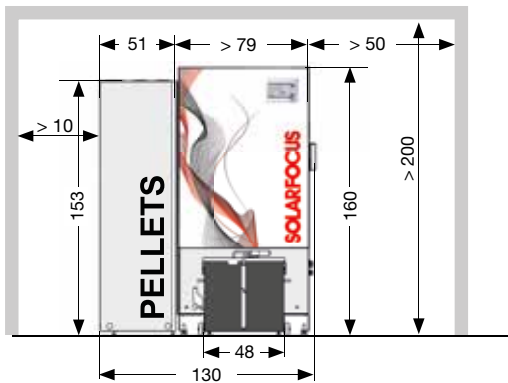
- ✓ Größtmögliche Betriebssicherheit: So können auch Wartungsarbeiten ohne Unterbrechung der Wärmeproduktion durchgeführt werden.
- ✓ Die flexible Kombination der Leistungsklassen ermöglicht eine bedarfsgerechte Anpassung.

Technische Daten

Kennzahlen und Werte



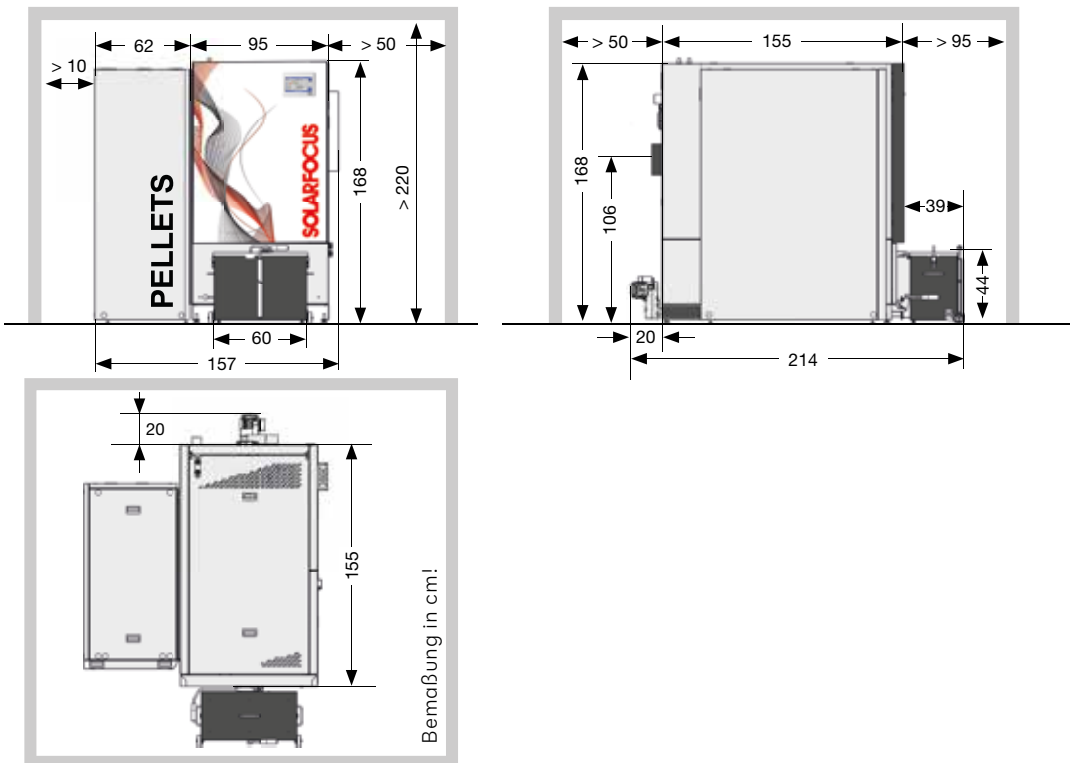
Mehr Infos:
Dokumente



Pelletskessel ecoPELL		50	60	70	80
Leistungsbereich	[kW]	15 - 49	18 - 59	20,7 - 69	23,7 - 79
Kesselklasse nach EN303-5:2021		5	5	5	5
Verbundlabel Energieeffizienzklasse (mit Regelung)		A ⁺	A ⁺	A ⁺	A ⁺
Abmessungen und Gewicht					
Breite	[cm]	130	130	130	130
Höhe	[cm]	160	160	160	160
Tiefe ohne/mit Aschebox und Antrieb	[cm]	148/193	148/193	148/193	148/193
Minimale Raumhöhe	[cm]	200	200	200	200
Empfohlene Raumhöhe	[cm]	230	230	230	230
Gewicht PVB + Einschub	[kg]	140	140	140	140
Gewicht Kessel	[kg]	860	860	860	860
Abgasseite					
Abgasrohr DM	[cm]	109	109	109	109
Höhe bis Abgasrohr - Mitte	[cm]	15	18	18	18
Minimaler Zugbedarf	[Pa]	5	5	5	5
Abgasmassenstrom Volllast	[g/s]	29	36	43	49
Max. Abgastemperatur Volllast	[°C]	140	140	140	140
Wasserseite					
Wasserinhalt	[l]	205	205	205	205
Einstellbereich Temperaturregler	[°C]	70 - 85	70 - 85	70 - 85	70 - 85
Maximal zulässige Temperatur	[°C]	95	95	95	95
Maximal zulässiger Betriebsdruck	[bar]	3	3	3	3
Anschluss KVL/KRL	["]	AG 6/4"	AG 6/4"	AG 6/4"	AG 6/4"
Anschluss Füll- und Entleerhahn	["]	IG 3/4"	IG 3/4"	IG 3/4"	IG 3/4"
Thermische Ablaufsicherung	["]	AG 1/2	AG 1/2	AG 1/2	AG 1/2
Elektrischer Anschluss					
Spannungsversorgung, Absicherung	[V, Hz, A]	230 V AC/50 Hz, 10 A			
Brennstoff					
Geeigneter Brennstoff		Pellets EN ISO 17225-2, Klasse A1			
Aschebox Volumen	[l]	51	51	51	51
Pellets-Vorratsbehälter	[l]	140	140	140	140

Technische Daten

Kennzahlen und Werte



Pelletsessel ecoPELL		90	100	110	120
Leistungsbereich	[kW]	26,7 - 89	29,7 - 99	33 - 110	36 - 120
Kesselklasse nach EN303-5:2021		5	5	5	5
Verbundlabel Energieeffizienzklasse (mit Regelung)		A+ →	A+ →	A+ →	A+ →
Abmessungen und Gewicht					
Breite	[cm]	157	157	157	157
Höhe	[cm]	168	168	168	168
Tiefe ohne/mit Aschebox und Antrieb	[cm]	155/214	155/214	155/214	155/214
Minimale Raumhöhe	[cm]	220	220	220	220
Empfohlene Raumhöhe	[cm]	240	240	240	240
Gewicht PVB + Einschub	[kg]	200	200	200	200
Gewicht Kessel	[kg]	1.160	1.160	1.160	1.160
Abgasseite					
Abgasrohr DM	[cm]	20	20	20	20
Höhe bis Abgasrohr - Mitte	[cm]	106	106	106	106
Minimaler Zugbedarf	[Pa]	5	5	5	5
Abgasmassenstrom Volllast	[g/s]	51	58	64	73
Max. Abgastemperatur Volllast	[°C]	140	140	140	140
Wasserseite					
Wasserinhalt	[l]	302	302	302	302
Einstellbereich Temperaturregler	[°C]	70 - 85	70 - 85	70 - 85	70 - 85
Maximal zulässige Temperatur	[°C]	95	95	95	95
Maximal zulässiger Betriebsdruck	[bar]	3	3	3	3
Anschluss KVL/KRL	["]	AG 2"	AG 2"	AG 2"	AG 2"
Anschluss Füll- und Entleerhahn	["]	IG 1/2"	IG 1/2"	IG 1/2"	IG 1/2"
Thermische Ablaufsicherung	["]	AG 1/2	AG 1/2	AG 1/2	AG 1/2
Elektrischer Anschluss					
Spannungsversorgung, Absicherung	[V, Hz, A]	230 V AC/50 Hz, 10 A			
Brennstoff					
Geeigneter Brennstoff		Pellets EN ISO 17225-2, Klasse A1			
Aschebox Volumen	[l]	78	78	78	78
Pellets-Vorratsbehälter	[l]	280	280	280	280



Pelletsessel

pelletelegance:	10 bis 24 kW
octoplus:	15 bis 22 kW
ecotopzero:	15 bis 24 kW
pellettop:	35 bis 70 kW
ecopellzero:	50 bis 120 kW
maximus:	110 bis 300 kW

Kombikessel für Holz und Pellets

therminator II Kombi: 22 bis 60 kW

Stückholzkessel

therminator II SH: 18 bis 60 kW

Hackgutkessel

ecohackzero:	30 bis 120 kW
maximus:	120 bis 250 kW

Luftwärmepumpe

vampair PRO 08 - 10
vampair PRO 12 - 15
vampair PRO 20
vampair ECO 08 - 12

Solaranlage

CPC Kollektor
Sunnyline
SUNeco

Photovoltaik

PV-Module
Batteriespeicher
Wärmepumpe und PV

SOLARFOCUS GmbH, A-4451 St. Ulrich/Steyr, Werkstraße 1
www.solarfocus.at | office@solarfocus.at | T: 07252 50 002 - 0

SOLARFOCUS GmbH, D-64653 Lorsch, Marie-Curie-Str. 14-16
www.solarfocus.de | office@solarfocus.de | T: 06251 13 665 - 00

SOLARFOCUS Schweiz GmbH, CH-6246 Altishofen, Feldmatt 12
www.solarfocus.ch | info@solarfocus.ch | T: 041 984 08 80

SOLARFOCUS GmbH, Villanova Mondovì (CN), Largo Annunziata 26
www.solarfocus.com | italia@solarfocus.eu | T: 0174 24 65 28